



PRESENTAZIONE

BERLINO

Fruit Logistica

Padiglione 4.2 stand Alma Seges A02

GIOVEDÌ 9 FEBBRAIO 2017

ore 11.00

Interverranno i rappresentanti
delle OP promotrici,
delle Regioni interessate
e delle organizzazioni
professionali agricole

**CAMPAGNA DI SENSIBILIZZAZIONE
AL CONSUMO DI FRUTTA E VERDURA**



PROMOTORI

CONTATTI

ASSOCIAZIONE NATURALIA

Via Mazzini, 116 - 84091 Battipaglia (SA) | tel./fax 0828-302142
email: info@associazionenaturalia.it

www.fruitandsalad.it | info@fruitandsalad.it | seguici su



Campagna finanziata con l'aiuto dell'Unione Europea - PO 2017